

Dichiarazioni reddituali e patrimoniali ai sensi dell'art. 14, c.1 lettera f) D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto STEFANO AMANN

nato a MILANO il 29/09/1976

residente in via MARCONI n.41 CAP 20010

Comune PREGNANA M.SE Prov. MI

in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE

ai sensi e per gli effetti di cui agli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del citato DPR nell'ipotesi di falsità di atti e di dichiarazioni mendaci

DICHIARA la seguente situazione patrimoniale

BENI IMMOBILI (terreni o fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	PREGNANA M.SE	PROPRIETA'	100%

a) specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto ecc....

BENI MOBILI REGISTRATI			
Tipologia bene*	Anno immatricolazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
CAMPER	1992	PROPRIETÀ	100%
AUTOVETTURA	2012	PROPRIETÀ	100%
CICLOMOTORE	2011	PROPRIETÀ	100%
(*) specificare se trattasi di autovetture, ciclomotori, imbarcazioni da diporto, etc..)			

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ – TITOLARITÀ DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003 autorizza la raccolta dei presenti dati ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.Lgs.33/2013 e all'art. 2 della Legge 441/1982, ovvero la pubblicazione nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito internet istituzionale.

Luogo e data
Rho, 05/12/2017

Firma
STEFANO AMANN

(Copia originale con firma autografa depositata presso archivio Sercop)